

PKLK – Löten in der Kältetechnik



Themen- und Zeitplan – KW xx/20xx

Schulungsort: TWK GmbH, Stutensee

Lehrgangsleitung: N.N.

xx.xx.

09:00	N.N.	Begrüßung, Allgemeines
anschl.	N.N.	Einführung: Löten in der Kälteanlage, Kupferrohrbearbeitung, Verbindungstechnik, Sicherheit und Unfallverhütung
10:00	<i>Kaffeepause</i>	
10:20	N.N.	Einführung: Löten in der Kälteanlage, Kupferrohrbearbeitung, Verbindungstechnik Sicherheit und Unfallverhütung <i>Praktische Übungen:</i> Kupferrohrbearbeitung, Muffen, Schneiden
11:40	<i>Mittagspause</i>	
12:30	N.N.	<i>Praktische Lötübungen:</i> Umgang mit dem Acetylen/Sauerstoffbrenner, Inertisieren, Löten mit Hart- und Silberlot
14:40	<i>Kaffeepause</i>	
15:00	N.N.	<i>Praktische Lötübungen:</i> Anfertigen eines Lötwerkstücks
16:15	N.N.	Besprechung offener Fragen, Verabschiedung
16:30	Ende des Lehrgangstages	

Im Labor ist das Tragen von Sicherheitsschuhen erforderlich.